INSTALLATION AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS-FOR M.F. BATTERIES

HEALTH AND SAFETY PRECAUTIONS MEANING OF SYMBOLS



No Smoking, No Naked Flames, No Sparks, No Short Circuits and other sources of ignition near the batteries and battery charging areas.

SHIELD EYES



Keep away from Children.

EXPLOSIVE GASES

RECYCLABLE

Batteries contain sulphuric acid, which is corrosive to skin and clothing. If acid contacts eyes or skin, flush immediately with large quantities of clean drinking water. In case of eyes, seek urgent medical attention

X

Ph

CONTAINS LEAD, NOT TO BE DISPOSED IN REG-ULAR GARBAGE BINS

NOTE OPERATING INSTRUCTIONS

HANDLING

- While connecting/disconnecting the battery, make sure that the metallic objects used (viz. Spanners, screw dirvers) do not accidentally touch the battery terminals, as this may result in serious injuries, damage to the battery & some times explosion, Disconnect earth terminal first and connect last.
- Never attempt to connect/disconnect the battery when the vehicle's engine is on.
- ✤ Keep the batteries always in up right condition.
- Always store the batteries in dry and cool place. Never keep / store the batteries directly under the sun.

GENERAL

- Check the battery tray for acid damage and ensure that the tray and battery hold downs are mechanically sound.
- Check cables and terminal clamps / bolts for corrosion. Corroded parts and cable terminals may be cleaned with water and by scrubbing with a stiff bursh. Seriously corroded and loose terminal clamps must be replaced.

INSTALLATION

- The state of charge of the battery can be checked based on the hydrometer indicator provided on top of the battery. If the hydrometer is showing BLACK (dark) colour, then it is necessary to give boost charge to the battery prior to installation.
- If the hydrometer indicator is showing GREEN colour, it means the battery is charged and ready for installation and starting.
- Remove terminal protector just before use. Fit the battery to the vehicle firmly secured by the hold downs. Do not over tighten.
- 4) Connect the positive cable terminal clamp (big) to the positive (+) terminal of the battery and the negative (small) to the negative (-) terminal of the battery. DO NOT connect the leads to the wrong terminals. Even a momentary contact can cause serious damage to the electrical systems, battery & some times explosion also.
- 5) Apply petroleum jelly or Vaseline around the terminals to prevent corrosion.

MAINTENANCE

- Keep the battery top clean and dry.
- keep the terminals covered with petroleum jelly.
- Do not leave the battey in discharged condition.

(Charge indicator is showing BLACK colour)

- If the battery is not in use for long periods (more than 3 months), charge indicator is showing BLACK colour, recharge at the rate equal to one tenth of the battery capacity at the 20 Hr. rate e.g. :- Charge a 40 Ah capacity battery at 4.0 amps. Continue charging until voltage is constant for 2 hours or boost charge at 15 V with current restriction of 10A. Continue charging until the current becomes Zero.
- Periodically, check that the leads are tightly connected to the battery terminals and that the fan belt tension is correct. Keep the vent plug holes free from dust and foreign material.

WARRANTY POLICY

- Complaint battery will be accepted only when the purchase bill is produced by the customer, along with warranty sticker.
- Complaint battery will be replaced with a new battery only if there is a manufacturing defect in the battery and the battery is within the warranty period.
- A Discharged battery or Overcharged battery due to faulty charging system of the vehicle is not considered for claim.
- Any battery with physical damage, occurred during the usage is not considered for claim.
- Any complaint due to fitment / use of incorrect battery in the vehicle is not considered for claim.
- The batteries used for applicantions other than automotive use are not eligible for warranty.
- Any complaint due to improper maintenace such as missing of hold down bracket, loose fitment of the battery or clamps, unclean top surface and corroded/ damaged terminals is not considered for claim.





شركة ريم للبطاريات ومعدات الطاقة شم ع ع Reem Batteries & Power Appliances Co. SAOC Sultanate of Oman www.reembatteries.com



AN ISO 9001 COMPANY

THE ALL NEW MAINTENANCE FREE BATTERY

تدابير الصحة والسلامة

إجراءات الصحة والسلامة الوقائية معاني الرموز .



واقي العيون

يحفظ بعيدا عن متناول أيدي الاطفال 🙀

تحتوي البطاريات على حامض الكبريتيك الذي يسبب التاكل للجلد والملابس . في حالة ملامسة الحامض للعيون أو الجلد ، يجب سكب كميات كبيرة من مياه الشرب النظيفة على الفور فى حالة إصابة العيون يجب توفير الرعاية الطبية الفورية

يجب ملاحظة إرشادات التشغيل

ر غازات متفجرة ر

کے قابل التدویر

MA

يحتوي على الرصاص يمنع التخلص منها في أكياس
 القمامة العادية

ناول بحذر :

- أثناء عملية توصيل وفصل البطارية تأكد من أن المعدات المعدنية المستخدمة (أي مفاتيح الربط والمفكات) لاتلامس بشكل عرضي المآخذ الطرفية للبطارية إذ أن من مثل هذا التلامس قد يؤدي الى حدوث إنفجار في بعض الاحيان ، أبدأ بفصل السلك الارضي أولا وقم بتوصيله أخيرا.
- یجب ألا تقوم على الاطلاق بمحاولة فصل أو إعادة توصيل البطارية أثناء دوران المحرك
 - احتفظ بالبطارية دائما على الوضع القائم
- خزن البطاريات دائما في مكان جاف وبارد لاتحفظ البطاريات ابدا أو تخزنها تحت ضوء الشمس المباشر.



ذهــــب البطاريـة الجديدة علياً التي لا تحتاج لصيانة

توجيسهات الصيانة والتركيب

- افحص مقعد البطارية لأي تلف يكون ناتجا عن الحامض و للتأكد من أن مقابض كل من المقعد والبطارية سليمة من ناحية الميكانيكية
- افحص الاسلاك و مشابك/ صواميل النهايات الطرفية بحثا عن التآكل يمكن نظافة الاطراف زنهايات الأسلاك بالماء وعن طربق مسحها بفرشاة خشنة يجب إستبدال مقابض النهايات المتآكلة والمرتخية بشكل خطير.

التركيب

- . يمكن فحص حالة شحن البطارية استنادا إلى مؤشر الشحن الموجود
 أعلى البطارية إذا أوضح مؤشر الشحن لونا أسودا (قاتما) من الضروري
 القيام بإجراء بشحن إضافي للبطارية قبل تركيبها.
- ٢. إذا أضاء مؤشير الشحن باللون الأخضير فهذا يعني أن البطارية مشحونة وجاهزة للتركيب والتشغيل.
- ٢. قم بإزالة واقي الطرف النهائي قبل الاستخدام مباشرة بعد ذلك قم بتثبيت البطارية على السيارة بقوة ثم أمنها بواسطة المقابض لاتشد المقابض بقوة تجاوز الحد المطلوب
- ٤. قم بتوصيل مقبض النهاية الطرفية للسلك الموجب (الأكبر) مع النهاية الطرفية الوجبة (+) للبطارية ومقبض السلك السالب (الصغير) مع النهاية الطرفية السالبة (-)

للبطاريـة لاتقـم بتوصيـل الاسـلاك في النهايـات الخاطئـة إذ ان أي ملامسة حتى لو كانت طفيفة قد تؤدي الى حدوث أضرار بالغه في النظام الكهربائي والبطارية كما يمكن أن تؤدي في بعض الاحيان الى الإنفجار .

٥. قم بوضع جلي بترولي أو فازلين حول النهايات الطرفية لمنع التآكل .

الصيانة :

- ۲۰۰۰ حافظ على السطح الاعلى للبطارية نظيفا وجافا
- حافظ على النهايات الطرفية مغطاة بالجلي البترولي
- ۷ تترك البطارية مفرغة (عنما يكون مؤشر الشحن ذا لون أسود)
- من حين لآخر قم بفحص أسلاك التوصيل للتأكد من أنها ثابتة بقوة على أطراف التوصيل أن سير المروحة مشدود للتوتر الصحيح.

سياسة الضمان :

- سيتم قبول البطارية التي تقدم عنها شكوى فقط في حالة إبراز فاتورة الشراء من جانب العميل جنبا الى جنب مع ملصق الضمانة .
- سيتم استبدال البطارية التي تقدم عنها شكوى ببطارية جديدة فقط اذا كان هناك عيوب في تصنيع البطارية وأن تكون تلك البطارية مغطاة بفترة الضمان.
- لا تقبل الشكوى عن البطارية التي فرغت أو تم شحنها بالزيادة نتيجة لخلل في نظام الشحن بالمركبة .
- لن يقبل بأي شكوى عن بطارية يبدو عليها التلف المادي النتائج عن الاستخدام
- لاتقبل الشكوى المتعلقة بتركيب أو استخدام البطارية غير صحيحة في المركبة
- ۲۰ البطاريات التي تستخدم لأغراض أخرى بخلاف المركبات لا تتم تغطيتها بالضمان
- لا يقبل بأي مطالبة مقدمة عن تلف ناتج عن عدم الصيانة الصحيحة مثل فقدان أحد اقواس المقابض أو الربط المرتخي للبطارية أو مقابضها أو عدم تنظيف السطوح العلوية أو النهايات الطرفية المتآكلة أو التالفة.



شركة ريم للبطاريات ومعدات الطاقة شام م م م Reem Batteries & Power Appliances Co. SAOC سلطنة عميان

